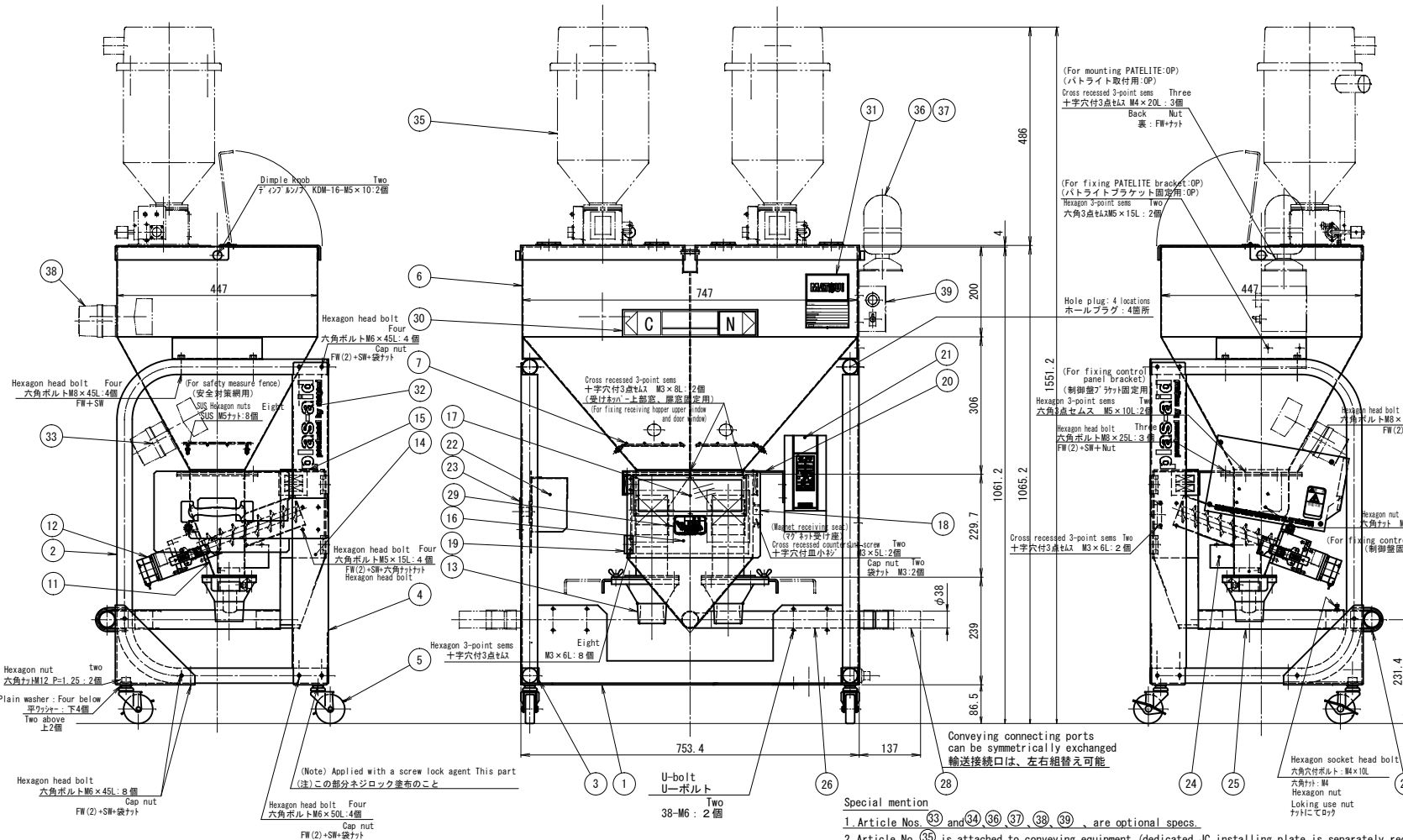
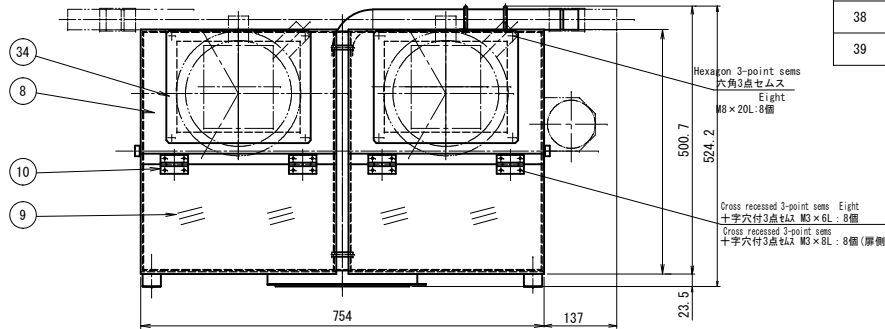


Main body related bolt usage specification note.
本体関係ボルト使用明細注記

1. See DWG NO. 188881 for details.
2. See DWG NO. A43275 for screw feeder assembly drawing.
- △ 3. A bolt, nut, washer use for assembly of platform in SMC must use.
1. スクリューユニットは、DWG NO. 188881を参照。
2. スクリューユニット部組立図は、DWG NO. A43275を参照。
- △ 3. SMCにてプラットフォームの組立に使用するボルト・ナット・ワッシャーは、
ツカメ製品を使用の事。



Special mention

1. Article Nos. (33) and (34) (36) (37) (38) (39) are optional specs.
2. Article No. (35) is attached to conveying equipment (dedicated JC installing plate is separately required)

特記

1. 品番 (33) (34) (36) (37) (38) (39) は、オプション仕様
2. 品番 (35) は、輸送装置に付属 (別に専用のJC取付板が必要。)

Standard dwg
標準図

37	Rotating lamp (OP) 回転灯 (OP)	1	ARROW 7P-電子	Refer to table 1. 表1参照
38	C material upper limit level switch (OP) 材質上限レベルスイッチ (OP)	(1)	TOWA SEIDEN 東和制電	Refer to table 1. 表1参照
39	Alarm buzzer BOX (OP) 警報ブザーBOX (OP)	(1)	Other SS400他	Refer to table 1. 表1参照

ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	base plate ベース板	1	SS400	
2	Frame フレーム	2	STK290	
3	Caster bracket1,2 キャスターブラケット1,2	各1	SUS304	
4	Side plate 側板	2	SS400	
5	Caster キャスター	4	東海キャスター Tokai Caster Co.	
6	Twin tank ツインタンク	1	SUS304	
7	Safety screen 安全網	2	SUS304	
8	No.1,2 material tank lid No.1,2材質タンク蓋	2	SUS304	
9	Door 扉	2	PET ACE ベタース	Clear t47リテ
10	hinge 蝶番	4	SUS304	51L
11	Connecting chute with トラフ付接続シュート	1	SUS304	
12	Screw feeder スクリューフィーダー	2	Other AC4C 他	See separate drawing 別図参照
13	Material removal port 残材抜き口	2	SUS304, AC4C	
14	Receiving hopper 受けホッパー	1	SUS304	
15	Receiving hopper upper window 受けホッパー上部窓	1	PET ACE ベタース	Clear t37リテ
16	Receiving hopper door 受けホッパー扉	1	SUS304	
17	Receiving hopper door window 受けホッパー扉窓	1	PET ACE ベタース	Clear t37リテ
18	Magnet catch with switch スイッチ付マグネットキャッチ	1	TAKIGEN タキゲン	LE-131-2
19	Hinge 蝶番	2	TAKIGEN タキゲン	B-1027-12
20	Control panel bracket 制御盤ブラケット	1	SS400	
21	Control panel 制御盤	1	MATSUI マツイ	AP-2000
22	Weighing check container 計量チェック容器	1	SUS304	
23	Counting container 計量チェック容器受	1	SUS304	
24	Digital scale デジタルスケール	1	MATSUI マツイ	DP-S
25	Conveying I pipe 輸送I管	1	SUS304	
26	Conveying L pipe 輸送L管	1	SUS304	
27	U-bolt U-ボルト	2	SS400	38-M6
28	Easy coupler female オージーカラメス	1	SUS304	φ38
29	Warning sticker 警告ステッカー	2	Polyester film ポリエステルフィルム	NO.5-72 NO.5-22-1
30	JCI sticker JCIステッカー	1	Polyester film ポリエステルフィルム	
31	Machine ID No. plate 装置銘板	1	Polyester film ポリエステルフィルム	
32	plas-aid sticker plas-aid ステッカー	2	Acrylic ink アクリル系インク	
33	N.C material lower limit level switch (OP) N-CH下限レベルスイッチ (OP)	(2)	TOWA SEIDEN 東和制電	Refer to table 1. 表1参照
34	Jet clone installing part ジェットクローン取付部蓋 (OP)	(2)	SUS304	
35	Jet clone ジェットクローン	(2)	MATSUI マツイ	JC-6
36	Rotating lamp installing 回転灯取付部 (OP) seat	1	SS400	

REVISION	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD
△	Apr./10/2017	Stepping motor model changed. ステッピングモーター型式変更	ICHIMYU	SAKASHITA
△	Mar./28/2007	Note 3 added. 注記3を追加		SHINAGAWA

NAME	Bolt usage specification drawing ボルト使用明細図	FORM	JCT-102SS
APPROVED BY	HANAKA	CODE NO.	060111
DSGND (CHKD) BY	SHINAGAWA	DATE	Nov./27/2006
DRAWN BY		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
SCALE	1/5	DWG. NO.	A5 04 65

MATSUI MFG. CO., LTD.